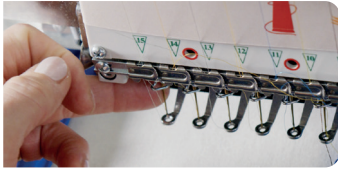




Avec leur brillance sophistiquée, les fils métallisés peuvent enrichir de nombreux motifs de broderie. Cependant, en raison de leur structure spéciale, leur manipulation peut être difficile. Dans ce tutoriel, nous fournissons des conseils sur la manipulation des fils métallisés pour obtenir les meilleurs résultats.

### Guide pas à pas : comment broder avec des fils métallisés

①



#### Nettoyez votre machine

Premièrement, vérifiez que votre machine est en excellent état de fonctionnement avec des guide-fils et un boîtier à canette propres, et les aiguilles adéquates pour le fil métallisé.

②



#### Remplacez l'aiguille

Avec les fils métallisés, il est recommandé de remplacer l'aiguille à chaque fois qu'elle n'est pas de la bonne taille sur la machine. L'idéal est d'utiliser des aiguilles neuves.

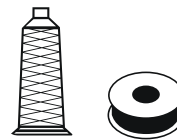
③



#### Réglez la tension du fil

Avant de démarrer votre machine, vérifiez que la tension du fil de canette et du fil supérieur est inférieure à la tension des fils polyester. Cela permet d'éviter la rupture du fil et d'obtenir des résultats uniformes.

④



#### Tension de fil recommandée

Fil de canette 25 gf ou cN  
Fil supérieur 80-100 gf ou cN

⑤



#### Fichier de broderie et vitesse de la machine

Pour des résultats optimaux, utilisez un programme de broderie numérisé pour les fils métallisés avec une densité de points réduite et réglez la vitesse de la machine sur 650 - 750 points par minute.

⑥



#### Densité des points

En raison de leur texture, les fils métallisés fonctionnent mieux avec des dessins qui ne sont pas trop denses et qui n'ont pas d'angles aigus.

### Informations importantes pour l'utilisation:

Le type et la grosseur de l'aiguille sont indiqués sur la carte de couleurs. L'enfilage est plus facile avec un chas d'aiguille plus grand. Tenez compte des longueurs de point minimale et maximale du fil utilisé.